



NEFALIT® Bio

Nefalit® Bio est un carton minéral réfractaire sans céramique à base de wollastonite destiné à la protection, l'isolation et l'étanchéité thermique jusqu'à 1200°C.

CARACTERISTIQUES	VALEURS	UNITES
Couleur	Bleue	-
Température limite d'utilisation	1200	°C
Densité	1.1	-
Coefficient de conductivité thermique à 400°C	0.12	W/m.K
Perte au feu à 800°C	13	%
Résistance à la traction longitudinale	45	kg/cm ²
Résistance à la traction transversale	35	kg/cm ²
Retrait à 1150°C (8 heures)	1	%
Compressibilité selon ASTM F36 méthode K (70kg/cm ²)	7	%
Reprise élastique	50	%

Formats standards : 1000 x 1000 mm

Epaisseur standards : 2, 3, 4, 5, 6, 8 mm (± 10%)

Les caractéristiques techniques mentionnées ci-dessus sont des valeurs moyennes typiques obtenues selon les méthodes de tests indiquées et peuvent donc être susceptibles de variations de fabrication normales. Elles sont fournies à titre indicatif. Elles ne constituent pas une garantie, et nous vous recommandons d'effectuer un essai avant la mise en œuvre définitive.