



NEFALIT® 11

Nefalit® 11 est un carton minéral réfractaire sans amiante et sans céramique à base de Wollastonite destiné à la protection, l'isolation et l'étanchéité thermique jusqu'à 1100°C.

CARACTERISTIQUES	VALEURS	UNITES
Couleur	Jaune	-
Température limite d'utilisation	1100	°C
Densité	1.1	-
Coefficient de conductivité thermique à 400°C	0.12	W/m.K
Perte au feu à 800°C	13	%
Résistance à la traction longitudinale	40	kg/cm ²
Résistance à la traction transversale	30	kg/cm ²
Retrait à 1100°C (8 hrs)	<1	%
Compressibilité selon ASTM F36 méthode K (70kg/cm ²)	10	%
Reprise élastique	40	%

Formats standards : 1000 x 1000 mm

Epaisseur standards : 2, 3, 4, 5, 6, 8 mm (± 10%)

Les caractéristiques techniques mentionnées ci-dessus sont des valeurs moyennes typiques obtenues selon les méthodes de tests indiquées et peuvent donc être susceptibles de variations de fabrication normales. Elles sont fournies à titre indicatif. Elles ne constituent pas une garantie, et nous vous recommandons d'effectuer un essai avant la mise en œuvre définitive.