

FORMATS ET ÉPAISSEURS
Format standard : 1500 X 1500 mm
Autres formats : 1500 X 1000 mm,
bobine pour épaisseur sup. ou égale à 1,0 mm
Épaisseurs standards :
(mini 0,6 mm pour versions armées)
0,3 - 0,5 -0,8 -1,0 -1,5 -2,0 et 3,0 mm
(autres épaisseurs : 4,0 -5,0 mm)
Tolérances sur épaisseur :
+/- 0,1 mm pour ép.< 1,0 mm
et +/-10% pour ép. sup. ou égale à 1,0 mm
tolérance sur format : +/- 5%
TRAITEMENT DE SURFACE STANDARD
4 AS ou Graphite ou PTFE
2 AS pour BA-202 et BA-203

COMPOSITION
RENFORT ARMATURE
DOMAINES D’UTILISATION

(Liste non exhaustive, voir
tableau des compatibilités)

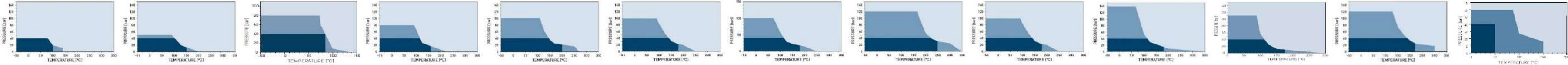
AGREMENTS

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

Masse Volumique	g.cm3	DIN 28090-2	1,8	1,8	1,5	1,8	1,8	1,7	1,5	1,8	1,75	2	1,6	1,8 à 2,0	1,7	1,9 à 2,2	1,9
Compressibilité	%	ASTM F36/J	9	10	16	9	7	11	25	7	14	8	10	7	9	7	10
Reprise élastique	%	ASTM F36/J	60	60	55	55	55	60	64	55	60	55	55	50	60	55	58
Résistance traction	Mpa	ASTM F152	8	8	7	11	7	12	6	11	8	17	11	17	12	15	13
Relaxation à chaud		DIN 52913															
<i>50 Mpa, 16h, 175°C</i>	<i>MPa</i>		20	25	11	25	35	27	30	38	30	30	32	30	35	30	22
<i>50MPa, 16h, 300°C</i>	<i>MPa</i>		-	-	-	-	30	23	20	33	22,5	25	25	25	30	25	-
Perméabilité au gaz	mg/(s.m)	DIN 3535-6	0,04	0,08	0,03	0,07	0,06	0,02	0,009	0,03	0,02	-	0,08	<1	0,09	-	0,05
Variat° épaisseur après immersion		ASTM F146															
<i>Oil IRM 903, 5h, 150°C</i>	%		10	8	30	8	8	2	2	3	4	8	5	<10	5	8	8
<i>ASTM Fuel B, 5h, 23°C</i>	%		10	10	20	10	10	5	6	5	10	-	8	<10	5	-	9
Module de compression		DIN 28090-2															
<i>A temp ambiante ε_{KSW}</i>	%		-	-	-	8,5	7,6	9,5	18,4	6,9	10	8,5	12,4	-	7,3	-	-
<i>A temp élevée ε_{WSW/200 °C}</i>	%		-	-	-	25	11,4	16,1	14,6	7,9	15	15,8	14	-	8,3	-	-
Relaxation au fluage		DIN 28090-2															
<i>A temp ambiante ε_{KRW}</i>	%		-	-	-	5,1	3,2	4,7	10	3,3	7	4,2	5,15	-	3,6	-	-
<i>A temp élevée ε_{WSW/200 °C}</i>	%		-	-	-	1,2	0,8	0,8	1,6	1,2	3	0,7	1,3	-	1	-	-
Conditions maximum d’utlisation																	
<i>Températures</i>	<i>Pointe °C</i>		180	250	180	280	350	350	350	440	350	400	350	350	400	400	200
	<i>Continu °C</i>		140	200	140	220	270	250	250	350	250	350	280	280	300	300	150
	<i>Vapeur °C</i>		120	160		180	230	200	200	250	200	-	250	250	280	280	-
Pression	Bar		40	50	40	80	100	100	100	120	100	140	100	110	120	110	60

Test sur échantillon épaisseur 2mm

- Bonne étanchéité
- Précautions d'emploi recommandée sous vapeur
- Avis technique obligatoire



Les caractéristiques techniques mentionnées ci-dessus sont des valeurs moyennes typiques obtenues selon des méthodes de tests indiquées et peuvent donc être susceptibles de variations de fabrication normales. Elles sont fournies à titre indicatif et peuvent être modifiées sans préavis. Elles ne constituent pas une garantie et nous vous recommandons d'effectuer un essai avant la mise en oeuvre définitive.



Feuilles à joints TESNIT®

Retrouvez toutes ces informations et plus encore : 

High temperature solution producer



BA-202

BA-203

BA-EF

BA-50

BA-55

BA-U

BA-SOFT

BA-GL 3000

BA-KTW G

BA-R

BA-F/BA-RF

BA-CF/BA-RCF

BA-C



Les caractéristiques techniques mentionnées sont des valeurs moyennes typiques obtenues selon les méthodes de tests indiquées et peuvent donc être susceptibles de variations de fabrication normales. Elles sont fournies à titre indicatif et peuvent être modifiées sans préavis. Elles ne constituent pas une garantie et nous vous recommandons d'effectuer un essai avant la mise en oeuvre définitive.