FORMATS ET ÉPAISSEURS
Format standard : 1500 X 1500 mm
Autres formats : 1500 X 1000 mm,
1500 X 3000 mm, 1500 X 4500 mm,
bobine pour épaisseur sup ou égale 1,0 mm

Epaisseurs standards :
(mini 0,6 mm pour versions armées)
0,3 - 0,5 -0,8 -1,0 -1,5 -2,0 et 3,0 mm
(autres épaisseurs : 4,0 -5,0 mm)

Tolérances sur épaisseur :
+/- 0,1 mm pour ép.< 1,0 mm
et +/-10% pour ép.sup ou égal 1,0 mm
tolérance sur format : +/- 5%

TRAITEMENT DE SURFACE STANDARD
4 AS ou Graphite ou PTFE
2 AS pour BA-202 et BA-203

TESNIT®

Retrouvez toutes ces informations et plus encore :

	BA-202	BA-203	BA-50	BA-55	BA-EF	BA-U	BA-SOFT	BA-GL 3000
COMPOSITION	Fibres organiques + NBR	Fibres aramide + NBR	Fibres aramide +NBR	Fibres synthétiques +NBR	Fibres cellulose +NR	Fibres aramide +NBR	Fibres synthétiques +NBR	Fibres de verre +NBR
RENFORT ARMATURE								
DOMAINES D'UTILISATION (Liste non exhaustive, voir tableau des compatibilités)	Eau, Huiles, Fuel, Air, Alimentaire, Gaz, Applications modérées	Eau, Huiles, Fuel, Air, Gaz	Eau, Huiles, Gaz, Fuel, pour les industries alimentaires, automobiles…	Excellentes performances, Vapeur, Hydrocarbures, Chimie, Gaz, Air, Industrie Navale	Eau potable , Indus. sanitaire, alimentaire où l'attestation de conformité sanitaire (ACS) est requise	Eau potable, Gaz, Hydrocarbures, Réfrigérant, Joint universel, Vapeur	Huiles, Fuel, Lubrifiants, Vapeur, Air Pompe, Valve Compresseur, Industrie Automobile et Navale	Eau potable, Hydrocarbures, Vapeur, Hautes températures, Gaz, Industrie Navale
AGREMENTS	• TZW ELL (UBA) • EC 1935/2004	• DNV-GL (Lloyd D) • EC 1935/2004	• DVGW DIN 3535-6 • TZW ELL (UBA) • DVGW W270 • DNV-GL (Lloyd) • TA-Luft (VDI 2440) • WRAS • EC 1935/2004	• BAM (Oxygène) • BS 7531 Grade X • DVGW DIN 30653 (ex VP401) • DVGW DIN 30653 (5 bar) (ex VP401) • DVGW DIN 3535-6 • EC 1935/2004	ACS Attestation de Conformité Sanitaire • ACS • EC1935/2004	• ABS • AGA AS 4623 • BAM (Oxygène) • DNV-GL (Lloyd) • DVGW DIN 3535-6 • DVGW W270 • EC 1935/200 • TZW ELL (UBA) • TA Luft (VDI 2440) • WRAS	• DVGW DIN 3535-6 • TZW ELL (UBA) • TZW W 270 • EC 1935/2004 • TA Luft (VDI 2440)	• DVGW DIN 3535-6 • DVGW DIN 30653 (ex VP401) • TZW ELL (UBA) • BAM (Oxygène) • TA-Luft (VDI 2440) • DNV-GL (Lloyd) • WRAS • ISO 10497 • ABS • EC 1935/2004 • BS 7531 Grade X • FIRE SAFE API 607

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

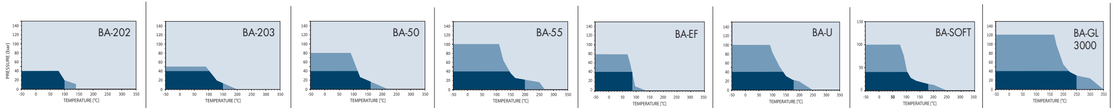
			BA-202	BA-203	BA-50	BA-55	BA-EF	BA-U	BA-SOFT	BA-GL 3000
• Masse Volumique	g/cm³	DIN 28090-2	1,8	1,8	1,8	1,8	1,5	1,7	1,5	1,8
• Compressibilité	%	ASTM F36/J	9	10	9	7	16	11	**25**	7
• Reprise élastique	%	ASTM F36/J	60	60	55	55	55	60	**64**	55
• Résistance traction	MPa	ASTM F152	8	8	11	7	7	14	6	11
• Relaxation à chaud		DIN 52913								
50 MPa, 16h, 175°C	MPa		20	25	25	35	11	27	30	38
50 MPa, 16h, 300°C	MPa		-	-	-	30	-	23	20	33
• Perméabilité au gaz	mg/ (s.m)	DIN 3535-6	0,04	0,08	0,07	0,06	0,03	0,02	**0,009**	0,03
• Variation épaisseur après immersion		ASTM F146								
Oil IRM 903, 5h, 150°C	%		10	8	8	8	30	2	2	3
ASTM Fuel B, 5h, 23°C	%		10	10	10	10	20	5	6	5
• Module de compression		DIN 28090-2								
A temp ambiante ε_{KSW}	%		-	-	8,5	7,6	-	9,5	18,4	6,9
A temp élevée $\varepsilon_{WSW200°C}$	%		-	-	25	11,4	-	16,1	14,6	7,9
• Relaxation au fluage		DIN 28090-2								
A temp ambiante ε_{KRW}	%		-	-	5,1	3,2	-	4,7	10	3,3
A temp élevée $\varepsilon_{WRW200°C}$	%		-	-	1,2	0,8	-	0,8	1,6	1,2
• Conditions maximum d'utilisation										
Températures Pointe	°C		180	250	280	350	180	350	350	440
Continu	°C		140	200	220	270	140	250	250	350
Vapeur	°C		120	160	180	230	-	200	200	250
Pression	Bar		40	50	80	100	40	100	**100**	120

	BA-R	BA-F/BA-RF		BA-CF/BA-RCF		BA-C
COMPOSITION	Fibres aramide +NBR	Fibres synthétiques graphite +NBR		Fibres carbone +NBR		Fibres aramide +CSM
RENFORT ARMATURE	Treillis métallique		Treillis métallique		Treillis métalique	
DOMAINES D'UTILISATION (Liste non exhaustive, voir tableau des compatibilités)	Hydrocarbures, Gaz, Vapeur, Charges dynamiques, Industrie Navale et Automobile	Eau, Hydrocarbures, Fuel, Hautes températures, Milieux alcalins		Huiles, Vapeur, Htes temp et pressions associées, Gaz, Industrie chimique et pétrochimique		Acides, Chimie, Milieux agressifs
AGREMENTS	• BAM (oxygène) • DNV-GL (Lloyd)	• BAM (oxygène)		• DVGW DIN 3535-6 • DVGW DIN 30653 (ex VP401) • BAM (Oxygène) • DNV-GL (Lloyd) • BS 7531 Grade X		• TA-LUFT (VDI 2440)

	BA-R	BA-F/BA-RF		BA-CF/BA-RCF		BA-C
• Masse Volumique	2,0	1,6	1,8 à 2,0	1,7	1,9 à 2,2	1,9
• Compressibilité	8	10	7	9	7	10
• Reprise élastique	55	55	50	60	55	45
• Résistance traction	17	11	17	12	15	12
• Relaxation à chaud						
50 MPa, 16h, 175°C	30	32	30	35	30	25
50 MPa, 16h, 300°C	25	25	25	30	25	-
• Perméabilité au gaz	-	0,08	<1	0,09	-	0,09
• Variation épaisseur après immersion						
Oil IRM 903, 5h, 150°C	8	5	<10	5	8	-
ASTM Fuel B, 5h, 23°C	-	8	<10	5	-	-
• Module de compression						
A temp ambiante ε_{KSW}	8,5	12,4	-	7,3	-	-
A temp élevée $\varepsilon_{WSW200°C}$	15,8	14	-	8,3	-	-
• Relaxation au fluage						
A temp ambiante ε_{KRW}	4,2	5,15	-	3,6	-	-
A temp élevée $\varepsilon_{WRW200°C}$	0,7	1,3	-	1	-	-
• Conditions maximum d'utilisation						
Températures Pointe	400	350	350	400	400	200
Continu	350	280	280	300	300	150
Vapeur	-	250	250	280	280	
Pression	140	100	110	120	110	60

ISO 14001
ISO 9001

Test sur échantillon épaisseur 2 mm
- Bonne étanchéité
- Précaution d'emploi recommandée sous vapeur
- Avis technique recommandé



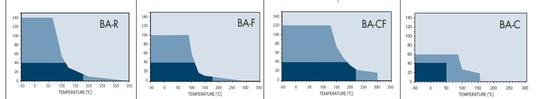


Tableau des Compatibilités Chimiques

	BA-C	BA-EF	BA-202	BA-203 BA-50 BA-55 BA-U BA-SOFT BA-GL 3000	BA-CF BA-RCF	BA-R
Acetamide	?	-	+	+	+	+
Acetic acid, 10%	+	+	+	+	+	-
Acetic acid, 100% (Glacial)	+	?	?	-	?	-
Acetone	+	?	?	?	?	?
Acetonitrile	+	-	-	-	-	-
Acetylene (gas)	+	+	+	+	+	+
Acid chlorides	+	-	-	-	-	-
Acrylic acid	+	?	-	?	?	-
Acrylonitrile	+	-	-	-	-	-
Adipic acid	+	+	+	+	+	-
Air (gas)	+	+	+	+	+	+
Alcohols	+	+	+	+	+	+
Aldehydes	+	?	?	?	?	?
Alum	+	+	+	+	+	?
Aluminium acetate	+	+	?	+	+	-
Aluminium chlorate	+	?	?	?	?	-
Aluminium chloride	+	?	-	?	?	-
Aluminium sulfate	+	?	-	?	?	-
Amines	?	?	-	-	-	-
Ammonia (gas)	+	?	-	?	?	?
Ammonium bicarbonate	+	+	+	+	+	+
Ammonium chloride	+	+	+	+	+	-
Ammonium hydroxide	+	?	?	+	+	+
Amyl acetate	?	?	?	?	?	?
Anhydrides	+	-	-	?	?	-
Aniline	-	-	-	-	-	-
Anisole	+	?	?	?	?	?
Argon (gas)	+	+	+	+	+	+
Asphalt	+	?	+	+	+	+
Barium chloride	+	+	+	+	+	-
Benzaldehyde	+	?	-	-	-	-
Benzene	+	?	+	+	+	+
Benzoic acid	+	?	?	?	?	?
Bio-diesel	+	?	+	+	+	+
Bio-ethanol	+	+	+	+	+	+
Black liquor	+	?	?	?	?	-
Borax	+	+	+	+	+	+
Boric acid	+	+	+	+	+	-
Butadiene (gas)	+	?	+	+	+	+
Butane (gas)	+	?	+	+	+	+
Butyl alcohol (Butanol)	+	+	+	+	+	+
Butyric acid	+	+	?	+	+	-
Calcium chloride	+	+	+	+	+	-
Calcium hydroxide	+	+	+	+	+	+
Carbon dioxide (gas)	+	+	+	+	+	+
Carbon monoxide (gas)	+	+	+	+	+	+
Cellosolve	+	?	?	?	?	?
Chlorine (gas)	+	-	-	-	-	-
Chlorine (in water)	?	-	-	-	-	-
Chlorobenzene	?	-	?	?	?	?
Chloroform	?	-	-	-	-	-
Chloroprene	?	-	?	?	?	?
Chlorosilanes	?	-	-	-	-	-
Chromic acid	?	-	-	-	-	-
Citric acid	+	+	?	?	?	-
Copper acetate	+	+	+	+	+	-
Copper sulfate	+	+	+	+	+	-
Cresote	?	?	?	?	?	?
Cresols (Cresylic acid)	?	?	-	-	-	-
Cyclohexane	+	?	+	+	+	+
Cyclohexanol	+	?	+	+	+	+
Cyclohexanone	?	?	?	?	?	?
Decalin	+	?	+	+	+	+
Dextrin	+	+	+	+	+	+
Dibenzyl ether	?	-	?	?	?	?
Dibutyl phthalate	+	?	?	?	?	?
Dimethylacetamide (DMA)	?	-	?	?	?	?
Dimethylformamide (DMF)	?	-	?	?	?	?
Dioxane	?	-	-	-	-	-

	BA-C	BA-EF	BA-202	BA-203 BA-50 BA-55 BA-U BA-SOFT BA-GL 3000	BA-CF BA-RCF	BA-R
Diphyl (Dowtherm A)	+	-	+	+	+	+
Esters	?	?	?	?	?	?
Ethane (gas)	+	?	+	+	+	+
Ethers	?	?	?	?	?	?
Ethyl acetate	?	?	?	?	?	?
Ethyl alcohol (Ethanol)	+	+	+	+	+	+
Ethyl cellulose	+	+	?	?	?	?
Ethyl chloride (gas)	?	-	-	-	-	-
Ethylene (gas)	+	?	+	+	+	+
Ethylene glycol	+	+	+	+	+	+
Formaldehyde (Formalin)	+	+	?	?	?	?
Formamide	?	?	?	?	?	?
Formic acid, 10%	+	+	?	+	+	-
Formic acid, 85%	+	?	-	?	?	-
Formic acid, 100%	?	?	-	-	-	-
Freon-12 (R-12)	?	?	+	+	+	+
Freon-134a (R-134a)	?	?	+	+	+	+
Freon-22 (R-22)	?	?	?	?	?	?
Fruit juices	+	+	+	+	+	-
Fuel oil	+	?	+	+	+	+
Gasoline	+	?	+	+	+	+
Gelatin	+	+	+	+	+	+
Glycerine (Glycerol)	+	+	+	+	+	+
Glycols	+	+	+	+	+	+
Helium (gas)	+	+	+	+	+	+
Heptane	+	?	+	+	+	+
Hydraulic oil (Glycol based)	+	+	+	+	+	+
Hydraulic oil (Mineral type)	+	?	+	+	+	+
Hydraulic oil (Phosphate ester base)	?	?	?	?	?	?
Hydrazine	?	?	-	-	-	-
Hydrocarbons	?	?	+	+	+	+
Hydrochloric acid, 10%	?	?	-	?	?	-
Hydrochloric acid, 37%	?	-	-	-	-	-
Hydrofluoric acid, 10%	?	-	-	-	-	-
Hydrofluoric acid, 48%	-	-	-	-	-	-
Hydrogen (gas)	+	+	+	+	+	+
Iron sulfate	+	+	+	+	+	-
Isobutane (gas)	+	?	+	+	+	+
Isooctane	+	?	+	+	+	+
Isoprene	+	?	+	+	+	+
Isopropyl alcohol (Isopropanol)	+	+	+	+	+	+
Kerosene	+	?	+	+	+	+
Ketones	?	?	?	?	?	?
Lactic acid	+	+	?	?	?	-
Lead acetate	+	+	?	+	+	-
Lead arsenate	+	+	+	+	+	-
Magnesium sulfate	+	+	+	+	+	+
Maleic acid	+	+	?	?	?	-
Malic acid	+	+	?	?	?	-
Methane (gas)	+	+	+	+	+	+
Methyl alcohol (Methanol)	+	+	+	+	+	+
Methyl chloride (gas)	?	-	?	?	?	?
Methylene dichloride	?	-	?	?	?	?
Methyl ethyl ketone (MEK)	?	?	?	?	?	?
N-Methyl pyrrolidone (NMP)	?	-	?	?	?	?
MJA	+	+	+	+	+	+
Mineral oil (ASTM no.1)	+	?	+	+	+	+
Motor oil	+	?	+	+	+	+
Naphtha	+	?	+	+	+	+
Nitric acid, 10%	+	?	-	-	-	-
Nitric acid, 65%	?	-	-	-	-	-
Nitrobenzene	?	-	-	-	-	-
Nitrogen (gas)	+	+	+	+	+	+
Nitrous gases (NOx)	?	?	?	?	?	-
Octane	+	?	+	+	+	+
Oils (Essential)	+	?	+	+	+	+
Oils (Vegetable)	+	?	+	+	+	+
Oleic acid	+	+	+	+	+	-
Oleum (Sulfuric acid, fuming)	-	-	-	-	-	-

	BA-C	BA-EF	BA-202	BA-203 BA-50 BA-55 BA-U BA-SOFT BA-GL 3000	BA-CF BA-RCF	BA-R
Oxalic acid	+	+	?	?	?	-
Oxygen (gas) ✱	-	-	-	-	-	-
Palmitic acid	+	+	+	+	+	+
Paraffin oil	+	?	?	+	+	+
Pentane	+	?	+	+	+	+
Perchloroethylene	?	-	-	-	-	-
Petroleum (Crude oil)	+	?	+	+	+	+
Phenol (Carbolic acid)	?	?	-	-	-	-
Phosphoric acid, 40%	+	?	-	?	?	-
Phosphoric acid, 85%	+	-	-	-	-	-
Phthalic acid	+	+	+	+	+	-
Potassium acetate	+	+	+	+	+	-
Potassium bicarbonate	+	+	+	+	+	+
Potassium carbonate	+	+	+	+	+	+
Potassium chloride	+	+	+	+	+	-
Potassium cyanide	+	+	+	+	+	-
Potassium dichromate	+	+	-	?	?	-
Potassium hydroxide	+	?	-	?	?	?
Potassium iodide	+	+	+	+	+	-
Potassium nitrate	+	+	+	+	+	+
Potassium permanganate	+	+	-	?	?	-
Propane (gas)	+	?	+	+	+	+
Propylene (gas)	+	?	+	+	+	+
Pyridine	?	-	-	-	-	-
Salicylic acid	?	+	?	?	?	-
Seawater/brine	+	+	+	+	+	-
Silicones (oil/grease)	+	+	+	+	+	+
Soaps	+	+	+	+	+	+
Sodium aluminate	+	+	?	+	+	+
Sodium bicarbonate	+	+	+	+	+	+
Sodium bisulfite	+	+	+	+	+	-
Sodium carbonate	+	+	+	+	+	+
Sodium chloride	+	+	+	+	+	+
Sodium cyanide	+	+	+	+	+	-
Sodium hydroxide	+	?	-	?	?	?
Sodium hypochlorite (Bleach)	+	?	-	?	?	-
Sodium silicate (Water glass)	+	+	+	?	+	?
Sodium sulfate	+	+	+	+	+	+
Sodium sulfide	+	+	-	+	+	-
Starch	+	+	+	+	+	+
Steam	+	+	?	+	+	?
Stearic acid	+	+	+	+	+	-
Styrene	+	?	?	?	?	?
Sugars	+	+	+	+	+	+
Sulfur	+	+	?	?	?	?
Sulfur dioxide (gas)	+	?	?	?	?	?
Sulfuric acid, 20%	+	-	-	-	-	-
Sulfuric acid, 98%	?	-	-	-	-	-
Sulfuryl chloride	?	-	-	-	-	-
Tar	+	?	+	+	+	+
Tartaric acid	+	+	?	?	?	-
Tetrahydrofuran (THF)	?	-	-	-	-	-
Titanium tetrachloride	-	-	-	-	-	-
Toluene	+	?	+	+	+	+
1,4-Toluenediisocyanate	?	?	?	?	?	?
Transformer oil (Mineral type)	+	?	+	+	+	+
Trichloroethylene	?	-	-	-	-	-
Vinegar	+	+	+	+	+	-
Vinyl chloride (gas)	?	-	-	-	-	-
Vinylidene chloride	?	-	-	-	-	-
Water	+	+	+	+	+	?
White spirits	+	?	+	+	+	+
Xylenes	+	?	+	+	+	+
Xylenol	?	?	-	-	-	-
Zinc sulfate	+	+	+	+	+	+

- + Compatible
- ? Compatible suivant application
- - Non compatible
- ✱ Excepté pour les matériaux agréés BAM

Les caractéristiques techniques mentionnées ci-contre et ci-dessus sont des valeurs moyennes typiques obtenues selon les méthodes de tests indiquées et peuvent donc être susceptibles de variations de fabrication normales. Elles sont fournies à titre indicatif et peuvent être modifiées sans préavis. Elles ne constituent pas une garantie et nous vous recommandons d'effectuer un essai avant la mise en oeuvre définitive.