



GUARCOGRAF XR

Feuille à joint en graphite expansé souple (pureté >99%) avec tôle inox 316L lisse en renfort multicouche (eau, huile, air, fuel, gaz, vapeur, chimie choc thermiques et mécaniques).

CARACTERISTIQUES (valeurs données pour une ep. 2 mm)	VALEURS	UNITES
Températures* maximales de service recommandées		
milieu air ou oxydant	450	°C
fluide réducteur ou inerte et joint exposé à l'air	550	°C
milieu réducteur ou inerte (fluide et joint)	700	°C
Pression* maximale de service	200	Bar
Couleur	Noir 2 faces	-
Relaxation à chaud (DIN 52913) 16h, 50Mpa, 300°C	49	N/mm ²
Perméabilité au gaz (DIN 3535/6) λ 2.0(30N/mm ² , N2 à 40 bars)	0.05	mg/(s.m)
Compressibilité (ASTM F36)	35-45	%
Reprise élastique (ASTM F36)	15 -20	%
Module de compression (DIN 28090-2)		
Température ambiante : ϵ_{ksw}	30 - 40	%
Haute température : $\epsilon_{wsw}/300^{\circ}\text{C}$	>4	%
Pourcentage de relaxation en fluage (DIN 28090-2)		
Température ambiante : ϵ_{ksw}	4	%
Haute température : $\epsilon_{wsw}/300^{\circ}\text{C}$	4	%

*Les valeurs de température et de pression ne sont pas associées.

Formats standards** : 1000 x 1000 mm

Sur demande : 1500 x 1500 mm

Epaisseur standards : 1.5 – 2.0 – 3.0 mm (± 10%)

**NB : Recommandation pour la zone de découpe des joints : min 25mm du bord de la feuille

Les caractéristiques techniques mentionnées ci-dessus sont des valeurs moyennes typiques obtenues selon les méthodes de tests indiquées et peuvent donc être susceptibles de variations de fabrication normales. Elles sont fournies à titre indicatif. Elles ne constituent pas une garantie, et nous vous recommandons d'effectuer un essai avant la mise en œuvre définitive.