



GUARCOGRAF GR

Feuille à joint en graphite expansé souple (pureté > 99 %) avec tôle inox à picot en renfort (eau, huile, air, fuel, gaz, vapeur, chimie, chocs thermiques et mécaniques).

CARACTERISTIQUES (valeurs données pour une ep. 2 mm)	VALEURS	UNITES
Couleur	Noir deux faces	-
Températures* maximales de service recommandées		
milieu air ou oxydant	450	°C
fluide réducteur ou inerte et joint exposé à l'air	550	°C
milieu réducteur ou inerte (fluide et joint)	700	°C
Pression maximale de service*	120	Bar
Masse volumique (DIN 3754)	1.0-1.1	g/cm ³
Relaxation à chaud (DIN 52913) 16h, 50Mpa, 300°C	49	N/mm ²
Compressibilité (ASTM F36/J)	35 - 45	%
Reprise élastique (ASTM F36/J)	15 - 20	%
Perméabilité aux gaz (DIN 3535/6)	0.08	mg/(s.m)
Module de compression (DIN 28090-2)		
Température ambiante : ϵ_{ksw}	32	%
Haute température : $\epsilon_{wsw}/300^{\circ}\text{C}$	1.2	%
Pourcentage de relaxation en fluage (DIN 28090-2)		
Température ambiante : ϵ_{ksw}	4.5	%
Haute température : $\epsilon_{wsw}/300^{\circ}\text{C}$	4	%

*Les valeurs de température et de pression ne sont pas associées

Formats standards** : 1000 x 1000 mm sur demande : 1500 x 1500 mm

Epaisseur standards : 1 – 1.5 – 2 – 3 mm ($\pm 10\%$)

**NB : Recommandation pour la zone découpe des joints: min 25 mm du bord de la feuille

Les caractéristiques techniques mentionnées ci-dessus sont des valeurs moyennes typiques obtenues selon les méthodes de tests indiquées et peuvent donc être susceptibles de variations de fabrication normales. Elles sont fournies à titre indicatif. Elles ne constituent pas une garantie, et nous vous recommandons d'effectuer un essai avant la mise en œuvre définitive.