



JOINT PAN CONFECTIONNE

Joint trou d'homme

Le joint est confectionné à partir d'un tissu composé de fils acryliques pré-oxydé (PAN)/para-aramides, renforcés de fils verre et de fils métalliques. Ce tissu est revêtu d'un élastomère naturel. Le joint est plié et collé. Il peut être traité avec du graphite.

La forme du joint fini peut être circulaire ou elliptique.

Caractéristiques	Données	Unités
Couleur	Gris	-
Température limite d'utilisation	300	°C
Pressions d'utilisation		
Qualité standart (matricé et graphité en surface) Largeur de bande 15/20/25/30/35mm Ep. 5/7/9mm	15/20	bar
Qualités calibrés + vulcanisés		
Largeur 15mm ép 5/7mm	20/25	bar
Largeur 25/30mm ép 7/9mm	25	bar
Largeur 35mm ép 7mm	30	bar
Pression d'assise conseillée (joints matricés non vulcanisés)	10	MPa

Tolérances sur les dimensions intérieures (ces tolérances s'appliquent sur la somme des diagonales de ce joint) :

- Joints matricés standards ou vulcanisés : $\pm 2\%$
- Joints non matricés : $\pm 5\%$

Nota :

Correspondance Température/pression			
8 bars	~150°C	15 bars	~200°C
		30 bars	~300°C
10 bars	~180°C	20 bars	~220°C

Les caractéristiques techniques mentionnées ci-dessus sont des valeurs moyennes typiques et peuvent donc être susceptibles de variations de fabrication normales. Elles sont fournies à titre indicatif et peuvent être modifiées sans préavis. Elles ne constituent pas une garantie, et nous vous recommandons d'effectuer un essai avant la mise en œuvre définitive.